

中国石油集团工程设计有限责任公司大连分公司
大连西太平洋石油化工有限公司加氢裂化原料灌区及煤油
半成品灌区工程自动脱水器
技术协议书

甲方：中国石油集团工程设计有限责任公司大连分公司

乙方：大连凯博科技发展有限公司

一、概述

招标单位：中国石油集团工程设计有限责任公司大连分公司

建设单位：大连西太平洋石油化工有限公司

设备供应单位：大连凯博科技发展有限公司

设备生产厂家：日本富士曼株式会社

设备名称：油罐自动排水器

二、建设单位现场工况条件：

介质	航空煤油	介质比重：0.82;油罐形式：10000m3 内浮顶储油罐，油品粘度为 Mpa.S, 环境温度 -20—40℃；最大排水量 30 吨/小时。
----	------	--

三、执行标准及规范

产品执行 ISO9001 国际标准；所选的油罐排水器满足现场的工况条件及工艺要求。

四、系统设计说明

所选设备为日本富士曼株式会社的油罐自动排水器。主体型号为：A103 两台（外型尺寸及工作原理等技术资料参见报价文件）。

五、质量保证期及性能保证

本产品为整套设备，能提供油罐自动排水器内部的所有部件，如果产品本身出现质量问题，在质保期内免费进行维修及更换，质保期外将收取相应的费用。

质保期为 12 个月，质保期内保证油罐自动排水器正常工作，不泄漏油品，及时排放水。此排水器冬季零度以下必须做保温，并定期 2-3 个月清洗过滤网。

九、供货周期

合同生效后二个月以内供货。

十、技术及售后服务

现场指导安装，免费调试，如果出现质量问题，4 小时内赶到现场进行维护。

十一、资料交付

随技术协议书同时交付附件，附件包括积水排放器的性能介绍、产品特性、规格、构成、工作原理、操作步骤、安装和操作注意要点、排水器保温示意图及寒冷地区使用排水器的注意要点。

甲方：中国石油集团工程设计有限责任公司大连分公司

代表人：

乙方：大连凯博科技发展有限公司

代表人：

日期：2006 年 3 月 10 日